

micro & clean
Reinraumtextil-Service

Wir verbinden Kompetenz mit Sicherheit.

SALESIANER 



Aufbereitung

Wasseraufbereitung: Vollentsalztes (VE) Wasser mittels zweistufiger **Umkehrosmose**

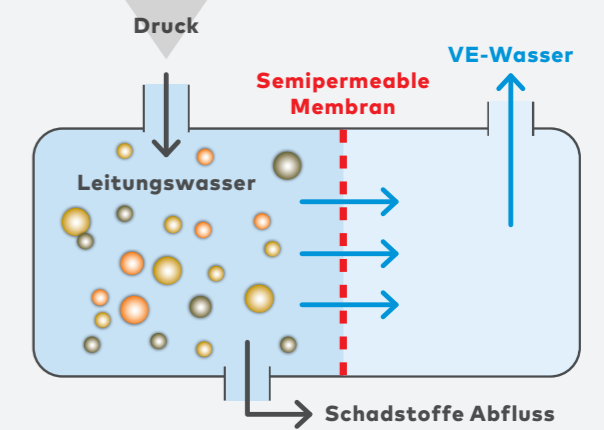
Anlage: Leitwert $\leq 5 \mu\text{S/cm}$
Sterilfilter $0,2 \mu\text{m}$

Reinräume nach **ISO 14644** zertifiziert.

Reinraumklassen: **ISO 4-8**

Laminar Flow: 100 % der Deckenfläche sind mit EU14 HEPA-Filter ausgestattet

Umkehrosmose-Prinzip:



Sterilisation & Auslieferung

Die Sterilisation erfolgt mit eigenem Sterildampferzeuger und VE-Wasser zur Satttdampferzeugung. Einschweißen in Sterilfolie bzw. PE-Folie verhindert Kontamination.

Die Steriletikette zeigt erfolgreiche Sterilisation, Produktionsdatum, Artikel, Barcode und empfohlene Aufbrauchfrist (6 Monate). Die Auslieferung erfolgt je nach Anforderung für die Elektro-, Pharma- und andere Industrien in PE-Folie oder 1-2 Sterilfolien.



Optimale Unterstützung

Für die Vermeidung von Partikelemissionen oder statischen Störungen, im speziellen Umfeld Ihrer Produktions- oder Forschungsstätte, stellt SALESIANER dekontaminierte und bei Bedarf sterilisierte Reinraumkleidung zur Verfügung.

Wir unterstützen Ihren hochsensiblen Technologiebereich. Von der Projektierung bis zur verlässlichen Versorgung in exakt definierten Zyklen. Delegieren Sie Beschaffung und Bereitstellen der Reinraumkleidung an einen erfahrenen Spezialisten. Unsere bewährte Aufbereitungs- und Logistikkette sorgt für pünktliche Lieferung der gewünschten Ausstattung.

Darauf kommt es an:

- ✓ Flexible Lösungen
- ✓ Fachgerechte Versorgung
- ✓ Professionelle Aufbereitung
- ✓ Rückverfolgbarkeit
- ✓ Zuverlässige Logistik
- ✓ Zertifizierte und validierte Prozesse

Sicherheit zählt

Unsere Reinraumbedingungen erfüllen alle relevanten Kriterien für optimale Aufbereitung. Laufende Tests und Prüfungen fordern höchste Maßstäbe. Geprüfter Erfolg der Dekontamination durch Particle counting in Anlehnung an **ASTM F 51-00**.

Externe Institute überprüfen jährlich die Einhaltung der geforderten Parameter. So gewährleisten wir konstante Qualität und verlässliche Einhaltung der zertifizierten Prozesse.

ISO 14001

ISO 9001

ISO 13485

ISO 50001

EN 14065

ISO 45001

ISO 14644

Kompetenz & Flexibilität

Komplette Ausstattung,
verlässlicher Service

Overalls und Mäntel
in verschiedenen
Ausführungen und Gewebe



Zwischenbekleidung
funktional und mit hohem Tragekomfort



**Überziehtiefel
und Socken**
Modelle mit besonderem
Detail wie zum Beispiel mit
oder ohne Reißverschluss



Brillen
für Ihre komplette
Reinraum-Ausstattung



Hauben und Kappen
in passenden Größen und Varianten

Maßgeschneiderte Lösungen für unsere Kunden

Unsere Kunden kommen aus den Bereichen Pharmaindustrie, Medizinprodukte-Herstellung, Mikroelektronik, Lebensmittelverarbeitung und Forschung. Das effiziente Miettextilsystem basiert auf Hightech-Gewebe, hoch spezialisierten Aufbereitungsprozessen und bewährter Logistik. SALESIANER bietet Ihnen wirtschaftliche und kompetente Lösungen.

Mit persönlicher Betreuung achten wir auf individuelle Lösungen und maßgeschneiderte Angebote. Alles, was Ihnen beim modernen Textil-Management hilft, können wir für Sie tun – wenden Sie sich an unser qualifiziertes Beratungsteam.

Komplettes Sortiment

- ✓ Overalls
- ✓ Mäntel
- ✓ Zwischenbekleidung
- ✓ Hauben
- ✓ Brillen
- ✓ Überziehtiefel
- ✓ Socken
- ✓ Kappen in passenden Größen
- ✓ Reinigungssysteme



Reinigungssysteme
Das kosteneffiziente, moderne
Feuchtreinigungsverfahren für
Reinräume und kontrollierte
Umgebungen. Dabei kommen
wiederverwendbare Mikrofaser
Moppbezüge sowie Reinigungstücher
zum Einsatz, die bei
SALESIANER gemietet werden
können.



Qualität & Komfort



Tragekomfort für höchste Ansprüche

Gewebequalität

Bei der Gewebeauswahl achten wir auf beste Qualität.

Unsere Reinraumkleidung schützt Ihr Produkt vor Partikelabgabe durch die im Reinraum arbeitenden Personen. Eingewebte Karbonfasern verhindern negative Auswirkungen statischer Elektrizität.

Verarbeitung

Intelligente Details sorgen für mehr Sicherheit, Passform und Tragekomfort.

Für Ihren Fortschritt

Wir bearbeiten an mehreren miteinander vernetzten Standorten Reinraum-Wäsche. Das bedeutet für Sie **ausfallsichere Wäscheversorgung**. Mit einem durchdachten System, das sicherstellt, dass wir Ihren individuellen Ansprüchen jederzeit entsprechen.

Dabei unterliegen sämtliche Abläufe permanenten Kontrollen, die die hohen Qualitäts- und Sicherheitsstandards garantieren.

Damit die Qualität immer den höchsten Anforderungen entspricht, wird jedes Teil einzeln kontrolliert und per Hand gelegt.

Reinraumtextil-Service

- ✓ Bereitstellung und **kundenspezifische Kennzeichnung**
- ✓ Kleidung mittels **Barcode** erfasst
- ✓ Reinraum gerechtes **Instandhalten**
- ✓ **Dekontaminieren** und Trocknen
- ✓ **Messen der Restpartikel** an der Kleidung
- ✓ Falten, Sortieren und **Einschweißen**
- ✓ **Sterilisieren**
- ✓ **Liefern** und **Abholen**

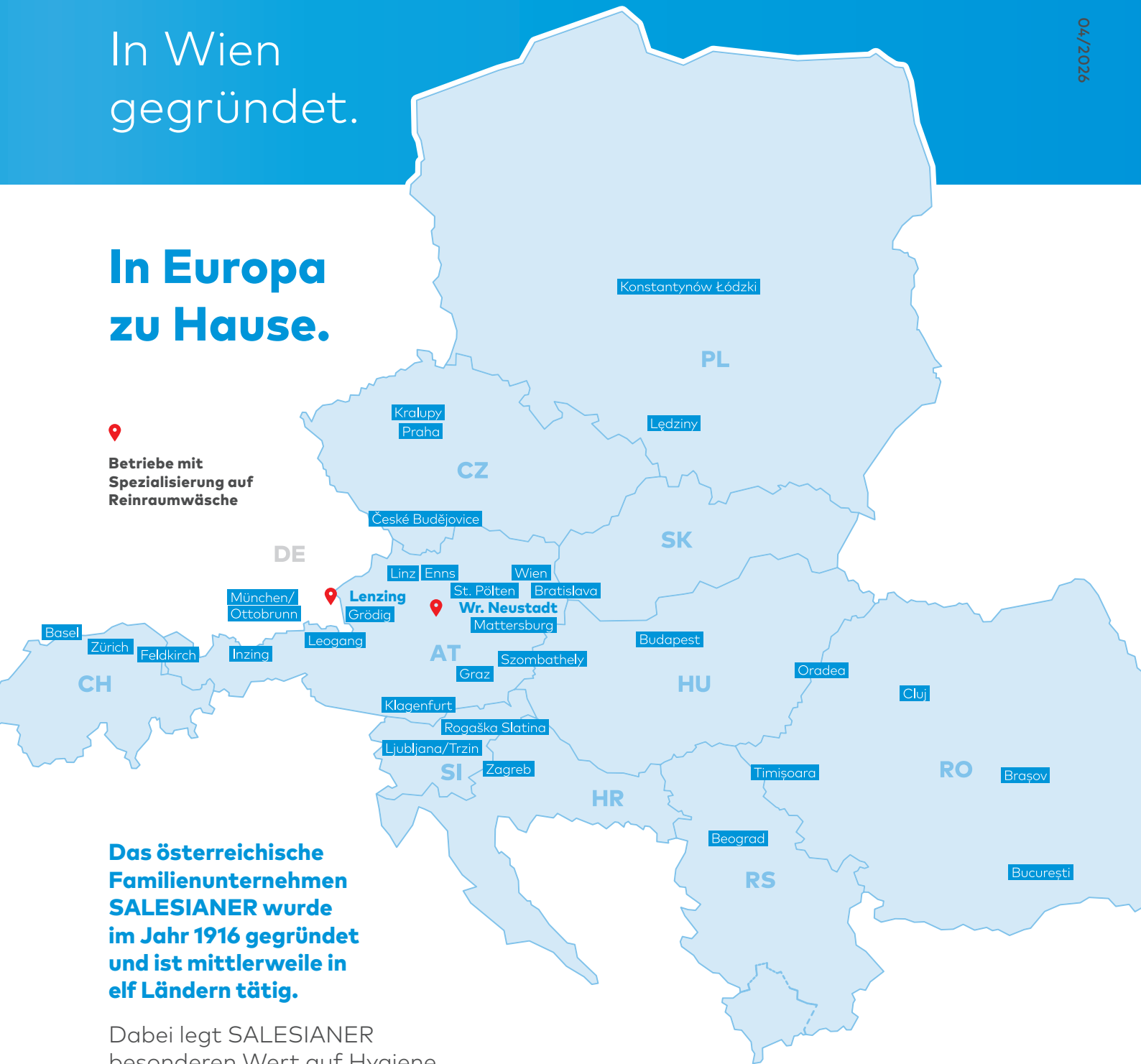
Konzentrierte Arbeit ist nur durch ein Höchstmaß an Bewegungsfreiheit möglich.

In Wien
gegründet.

In Europa
zu Hause.



Betriebe mit
Spezialisierung auf
Reinraumwäsche



Das österreichische
Familienunternehmen
SALESIANER wurde
im Jahr 1916 gegründet
und ist mittlerweile in
elf Ländern tätig.

Dabei legt SALESIANER
besonderen Wert auf Hygiene,
Qualität und individuelle
Betreuung.

Die reibungslose Versorgung der
Kunden und das Bekenntnis zur
Nachhaltigkeit haben oberste Priorität.

SALESIANER

Wir beraten Sie gerne!

0800 20 24 30

office@salesianer.com



www.salesianer.at

SALESIANER MIETTEX GmbH

1220 Wien, Rautenweg 53

